



KLK
Pulver Tec
PULVERBESCHICHTUNG | STRAHLTECHNIK

Ihr Spezialist für Pulverbeschichtungen,
Großteilebeschichtungen & Strahltechnik

„Farbe ist Licht, benötigt Substanz, folgt der Physik des Auges,
interpretiert sich erfahrungsgemäß individuell; Farbe ist und
erzeugt Temperament.“

Raymond Walden



KLK
PulverTec
PULVERBESCHICHTUNG | STRAHLTECHNIK

NICHT NUR OBERFLÄCHLICH GUT

Beim Pulverbeschichten wird elektrostatisch aufgeladenes Pulver auf elektrisch leitfähige Materialien, wie zum Beispiel Stahl, Aluminium, verzinkter Stahl oder Messing, aufgebracht und danach bei 160–220° C eingebrannt.

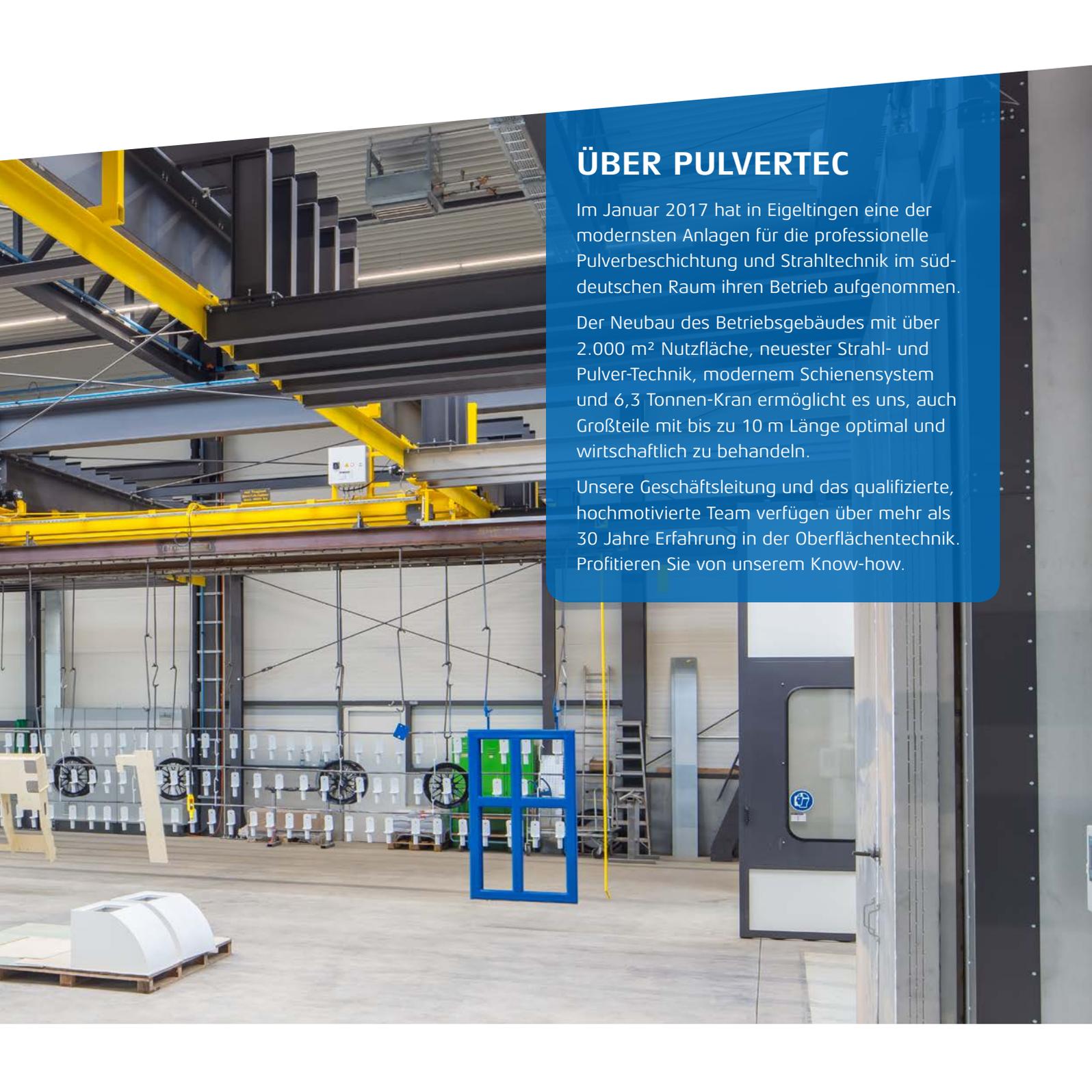
Durch eine entsprechende Zusammensetzung der Farbpulver sind eine Vielzahl von Oberflächeneffekten wie glatt, fein- oder grobstrukturiert, matt oder glänzend möglich.

- ✓ Hohe Beständigkeit gegen mechanische Beanspruchung
- ✓ Sehr gut isolierend gegenüber elektrischen Spannungen
- ✓ Hohe Witterungs- und Säurebeständigkeit
- ✓ Hohe Farbbeständigkeit im Langzeitverhalten
- ✓ Große Farbauswahl (RAL, DB), ca. 250 Farben auf Lager
- ✓ Optimale Farbausnutzung
- ✓ Umweltfreundlich, da lösemittel- und emissionsfrei
- ✓ Kostengünstiges Verfahren mit kurzen Lieferzeiten

Egal ob es sich um Edelstahlhandläufe, Geländer, Schweißkonstruktionen, Aluminiumfelgen oder Stahltore handelt: jedes einzelne Teil wird mit geschultem Auge geprüft und in Handarbeit vorbereitet. Wir legen höchsten Wert auf die einwandfreie Vorbehandlung Ihrer Werkstücke und ein perfektes Endergebnis, denn Pulverbeschichtung ist Vertrauenssache.

PulverTec KLK





ÜBER PULVERTEC

Im Januar 2017 hat in Eigeltingen eine der modernsten Anlagen für die professionelle Pulverbeschichtung und Strahltechnik im süddeutschen Raum ihren Betrieb aufgenommen.

Der Neubau des Betriebsgebäudes mit über 2.000 m² Nutzfläche, neuester Strahl- und Pulver-Technik, modernem Schienensystem und 6,3 Tonnen-Kran ermöglicht es uns, auch Großteile mit bis zu 10 m Länge optimal und wirtschaftlich zu behandeln.

Unsere Geschäftsleitung und das qualifizierte, hochmotivierte Team verfügen über mehr als 30 Jahre Erfahrung in der Oberflächentechnik. Profitieren Sie von unserem Know-how.

SO ARBEITEN WIR

LOGISTIK / TEILEHANDLING

Unser moderner Teilebahnhof verfügt über ein flexibles Schienensystem. So können wir kleine Werkstücke wie auch Großteile bis zu 6,3 Tonnen effizient zwischen den Arbeitskabinen für Strahlen, Waschen, Pulverapplikation und dem Einbrennofen bewegen. Jede einzelne unserer Kabinen fasst Werkstücke bis zu 10 Meter Länge.



DIE VORBEHANDLUNG

... schafft die Grundlage für langlebige Beschichtungen. Deshalb werden alle Produkte vor der Pulverbeschichtung gewissenhaft geschliffen, gestrahlt oder gereinigt. Egal ob es sich um Geländer, Maschinenbauteile oder Stahltonne handelt: Wir reinigen und schleifen in Handarbeit.

Angeliefertes feuerverzinktes Material wird auf Zinkspitzen und Tropfnasen geprüft, gründlich geputzt und gegebenenfalls gesweept.

Teilbereiche am Werkstück, die nicht beschichtet werden sollen, sparen wir mit einem speziellen Verfahren sauber und zuverlässig aus.



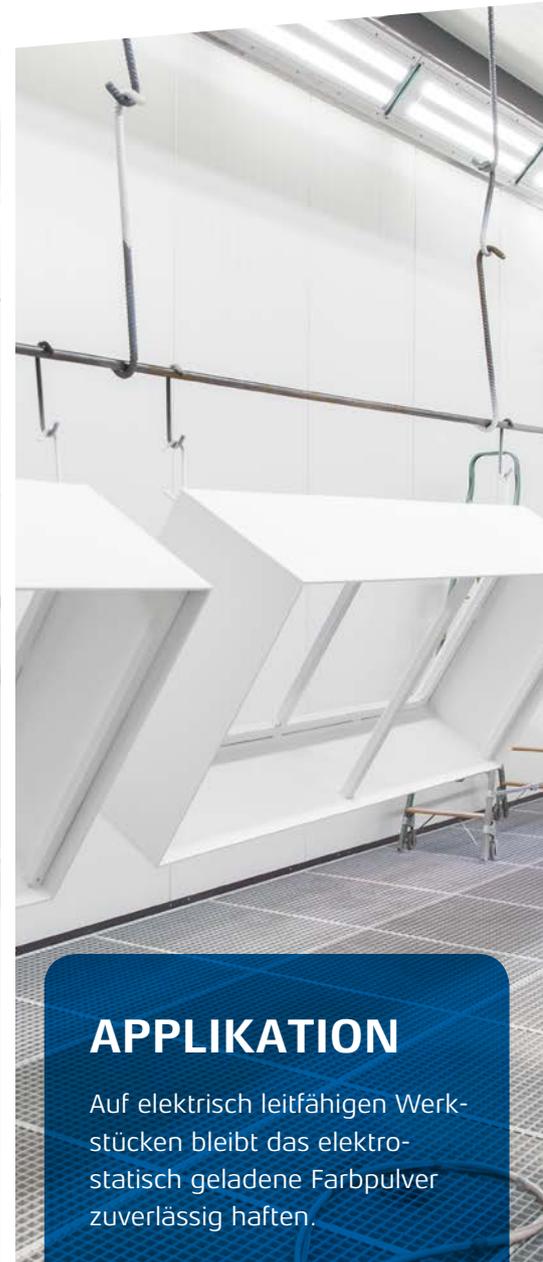


DER PROZESS



REINIGUNG

Die Teile werden phosphatiert, heiß entfettet und danach mit vollentkalktem Wasser klar abgespült.



APPLIKATION

Auf elektrisch leitfähigen Werkstücken bleibt das elektrostatisch geladene Farbpulver zuverlässig haften.



EINBRENNEN

Bei bis zu 220° C bleiben die Teile etwa 20 Minuten im Ofen. Schon kurz nach dem Abkühlen ist die Oberfläche sehr gut mechanisch belastbar.

STRAHLTECHNIK

SANDSTRAHLEN

- ⊕ Stückgrößen bis 10 m Länge, 3 m Breite und 4 m Höhe – für Handwerk, Industrie und Privatkunden
- ⊕ Entfernung von Rost, Lack und Pulverbeschichtungen
- ⊕ Herstellung von satinierten Oberflächen auf Edelstahl, Aluminium und Sonderwerkstoffen
- ⊕ und vieles mehr...
... bis zum metallisch blanken Zustand





GLASPERLENSTRAHLEN

- ⊕ Entfernung von Rost, Farbe, Lacken und alten Pulverbeschichtungen
- ⊕ Mattieren von Glas, Spiegeln und Plexiglas
- ⊕ Schonende Restaurierung von Kfz-Teilen und ganzen Karosserien
- ⊕ Bearbeitung von Edelstahl, Eisen, Messing, Kupfer, Aluminium, Bleche, Bronze, Kunststoffe, Holz und mehr
- ⊕ Separate Anlage für Kleinteile

QUALITÄTSSICHERUNG

Nach der Bearbeitung wird jedes Teil einer Sichtkontrolle unterzogen. Etwaige Unebenheiten oder Differenzen in der Lackoberfläche können erkannt und deren Ursache behoben werden. Wir verwenden diverse Geräte zur Messung u.a. von Rauheitsgrad, Glanzgrad, Schlagfestigkeit und Schichtdicke.

VERPACKUNG UND VERSAND

Unterstützt durch entsprechende Technik werden Ihre Werkstücke fachgerecht verpackt und versandfertig gemacht. Wir verfügen über eine Folieranlage, um Ihre Werkstücke mit einer feinen Folie beim Transport zu schützen und unnötige Kratzer in der Weiterverarbeitung zu vermeiden.

Bei der fachgerechten Verpackung richten wir uns ganz nach Ihren Wünschen.

HOL-/BRINGSERVICE

Unseren Kunden aus Handwerk und Industrie bieten wir einen attraktiven Logistikservice. Nähere Details erhalten Sie gerne auf Anfrage.

FÜR INDUSTRIE, HANDWERK, BAU UND PRIVAT

Wir bieten Lohnbeschichtung und Strahlarbeiten von Einzelteilen, Klein- und Großserienteilen für Industrie und Handwerk, sowie auch für Privatpersonen (Pulverbeschichten von Felgen, Zäunen, Teilen, Fahrradrahmen, etc.)

Nutzen auch Sie die vielfältigen Vorteile einer Pulverbeschichtung:

- ✓ Umweltfreundlich (Lösungsmittelfrei)
- ✓ Sehr hoher Korrosionsschutz
- ✓ Hohe mechanische Widerstandsfähigkeit

Wir beraten Sie gerne.

DIE BUNTE WELT DER FARBEN

Optimaler Schutz in bester Optik. Wir beschichten in allen Farben der RAL- und DB-Farbskala.

Weitere Farben, Sonderfarben und spezielle Effekt-Beschichtungen auf Anfrage.



PulverTec KLK GmbH

Hinterhofen 8

D-78253 Eigeltingen

Tel. +49 7774 9230630

Fax +49 7774 9230632

info@pulvertec-klk.de

www.pulvertec-klk.de